

**ДЕТАЛИЗАЦИЯ РАУНДА ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ КВАЛИФИКАЦИИ В
ОБЛАСТИ ИЗМЕРЕНИЙ ПЛОСКОГО УГЛА
(раунд 1 программы проверки квалификации 1/64 2025 года)**

Предполагаемые участники раунда:

Предполагаемые участники – лаборатории, выполняющие поверку средств измерений, метрологические службы предприятий и организаций.

Минимальное количество участников для проведения раунда – 2.

Образец для проверки квалификации:

Образец для проверки квалификации (ОПК) представляет собой меру угловую призматическую с номинальным значением рабочего угла 45°.

При проведении раунда программы проверки квалификации используется один и тот же ОПК, который последовательно передается провайдером от участника к участнику.

При отправке ОПК участнику, ему предоставляется инструкция участнику раунда программы МСИ № 1/64.

Определяемый показатель:

Измеряемая величина – действительное значение плоского угла, воспроизводимое при помощи ОПК. Для проведения измерений рекомендуется использовать метод в соответствии с МИ 1758-87 «Меры плоского угла призматические. Методика поверки». Подготовка к проведению измерений описана в прилагаемом руководстве по эксплуатации (паспорте).

Результаты измерений необходимо записать с указанием десятых долей секунды. За результат измерений принимают среднее значение серии из 10 измерений.

Способ доставки ОПК:

Доставка и возврат ОПК осуществляется посредством транспортной компании, доставка документов, необходимых для участия в межлабораторных сличительных испытаниях - почтой, службой курьерской доставки корреспонденции.

Стоимость доставки включена в стоимость раунда.

Сведения о работах (услугах), выполняемых по субподряду

Субподрядные организации к работам в рамках реализации настоящей программы проверки квалификации не привлекаются.

Рекомендуемый метод выполнения измерений:

Для проведения измерений рекомендуется использовать метод прямых измерений. Расчет неопределенности и представления результатов измерений проводится в соответствии с ГОСТ 34100.3-2017/ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения. Часть 3. Руководство по выражению неопределенности измерения».

Статистическая обработка

Результаты, полученные от участников, обрабатываются в соответствии с ГОСТ Р 50779.60-2017 «Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний».

Оценивание характеристик функционирования

Оценивание характеристик функционирования участников проводится в соответствии с п. 9.3 ГОСТ Р 50779.60-2017 (ИСО 13528:2015) «Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний». По формуле 11 ГОСТ Р 50779.60-2017 вычисляют статистики «Разность D», характеризующие работу участников.

$$D = x - x_{pt},$$

где x – результат участника, x_{pt} – приписанное значение.

Для каждого рассчитанного значения D проверяют выполнение условия:

$$-\delta'_E < D < \delta'_E.$$

В случае, если для всех значений D участника выполнено данное условие, результат участника считают приемлемым, а характеристику функционирования участника – удовлетворительной. Участника признают подтвердившим свою квалификацию и выдается свидетельство о подтверждении квалификации вместе с отчетом по результатам межлабораторных сличительных испытаний.

В случае, если условие $-\delta'_E < D < \delta'_E$ не выполняется, результат участника считают неприемлемым, а характеристику функционирования участника – неудовлетворительной. Участника не признают подтвердившим свою квалификацию и выдается только отчет по результатам межлабораторных сличительных испытаний.

Стоимость участия в раунде МСИ, без НДС, руб.

31 170,00

Сроки реализации раунда

Начало раунда (начало рассылки образцов): 2-4 квартал 2025 года

Окончание раунда (выдача отчетов и закрывающих документов): 4 квартал 2025 г.

В зависимости от времени набора минимального количества участников начало и окончание раунда могут быть перенесены.

Координаторы раунда

- Салыхова Анна Сергеевна
8-800-200-22-14 доб.7-23
Salyahova@nncsm.ru

- Козлова Мария Андреевна
8-800-200-22-14 доб.3-65
KozlovaMA@nncsm.ru